

Szanowni Państwo,

z przyjemnością prezentujemy zgrzewarkę inwerterową marki THOMAS® – model **NOMARK 66**. Narzędzie to dedykowane jest do kondensatorowego przypawania sworzni (metoda nr 786 wg EN ISO 14555) z gwintem zewnętrznym (PT), gwintem wewnętrznym (IT) i bez gwintu (UT) o średnicach zewnętrznych Ø2 – 8mm, a także konektorów, szpilek izolacyjnych, czy innych adekwatnych elementów do zgrzewania kondensatorowego w wykonaniu ze stali miedziowanej, stali nierdzewnych, a także aluminium, miedzi, czy mosiądzu.



NOMARK 66 to belgijska konstrukcja, która spełnia wszelkie wymogi UE w zakresie bezpieczeństwa wykonania i późniejszego użytkowania (oznaczona jest znakiem CE, a do każdego urządzenia dołączany jest stosowny certyfikat). Maszyna jest bardzo prosta w obsłudze i nie wymaga żadnych specjalnych kwalifikacji, a dostarczana jest jako komplet gotowy do pracy (źródło, pistolet C1 lub G1, przewody masowe, zestaw uchwytów do sworzni M3-M8, klucz).

Dane techniczne:

- Pojemność baterii kondensatorów.....66.000 µF
- Zakres zgrzewania (max Ø kołka stal / aluminium).....Ø8 mm / Ø6 mm (Ø8 mm)
- Zakres zgrzewania (min grubość blachy).....0,1 x Ø kołka (lecz nie mniej niż 0,5mm)
- Tryb zgrzewania.....CONTACT / GAP
- Napięcie zgrzewania (płynna regulacja).....50 – 200 V
- Czas zgrzewania (CONTACT / GAP).....1 – 3 ms / 0,5 – 2 ms
- Energia zgrzewania.....1.320 Ws
- Wydajność.....do 30 kołków/min
- Zasilanie.....230 V – 50/60 Hz – 10 AT
- Klasa izolacji.....IP 21
- Wymiary.....195 x 265 x 400 mm
- Waga (bez pistoletu i przewodów masowych).....12 kg
- Obsługiwane pistolety (CONTACT / GAP).....C1, C1-CHP, C1-ISO, C1-MTS / G1

THOMAS
Welding systems

W razie zainteresowania prezentowanym narzędziem (prezentacja / próby zgrzewania / wycena) serdecznie zapraszamy do kontaktu mailowego z Działem Mechaniki (zapytania@seen.com.pl).

Seen Distribution Sp. z o.o.

ul. Domaniewska 37A, 02-672 Warszawa
+48 22 625-12-25 / seen@seen.com.pl